

Opticool™ 572(E)

Beschreibung

OPTICOOOL 572(E) ist die neueste Entwicklung eines Semi-synthetischen Kühlschmierstoffes (KSS). Eine neuartige Technologie, ermöglicht das Mischen einer synthetischen Lösung mit einer Emulsion. OPTICOOOL 572(E) bietet eine ausgezeichnete Kühl- und Schmierwirkung, besitzt Korrosionshemmende- und Hochdruckzusätze (EP), ist stabil bei hartem Wasser und bietet eine hervorragende Ranziditätskontrolle. OPTICOOOL 572(E) eignet sich ideal für den universellen Einsatz an Drehmaschinen oder an Bearbeitungszentren.

Zusammensetzung

OPTICOOOL 572(E) ist eine Mischung aus einer synthetischen Lösung und einer Mikro-Emulsion. Maximale Kühl- und Schmierwirkung zeichnen dieses Produkt aus. Es enthält Zusätze, die die Schaumbildung verhindert und eine Hydrodynamische- und Grenzschichtschmierung bildet, die auch die Standzeiten der Werkzeuge verlängert und die Oberflächenqualität der Werkstücke verbessert.

OPTICOOOL 572(E) enthält keine Nitrite, Phenole, Schwefel, Formaldehyde oder chlorierte Zusätze.

Eigenschaften

- ausgezeichnete Kühl- und Schmierwirkung
- ausgezeichnete Schaumkontrolle
- sauberer, sicherer Arbeitsplatz
- sehr gute Wärmeabfuhr
- äußerste Druckbeständigkeit
- reduziert Öl-Nebel und dadurch die Einatmung gefährlicher Stoffe
- resistent gegen mikrobiellen Angriffe
- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- gute Hautverträglichkeit

Empfohlene Anwendungen

- Fräsen
- Schleifen
- Bohren
- Tiefziehen
- Drehen
- Räumen
- Reiben
- Sägen
- Gewindeschneiden
- Stanzen

Anleitung

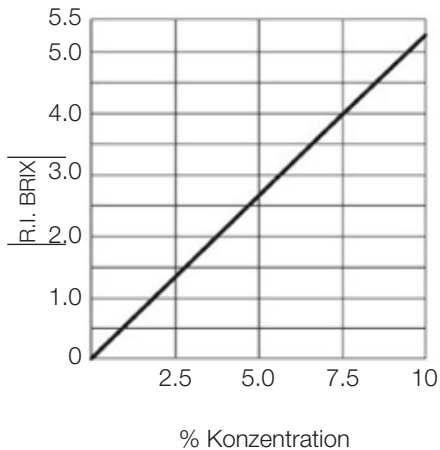
OPTICOOOL 572(E) soll zur Anfangskonzentration dem Wasser zugegeben werden. Es ist wichtig, dass das Konzentrat dem Wasser zugegeben wird und nicht umgekehrt.

Bevor OPTICOOOL 572(E) in den KSS-Tank gefüllt wird, muss der alte KSS aus dem System entfernt werden. Den alten KSS aus dem Tank ablassen, das System mit dem CHESTERTON reiniger 218 HDP, in 5%iger Konzentration befüllen.

Den Reiniger ca. 2 Stunden durch das System zirkulieren lassen und alle Teile der Werkzeugmaschine damit reinigen. Verdünnungen über 40:1 sind nicht empfehlenswert, da der Korrosionsschutz nicht gewährleistet ist und der Widerstand gegen Bakterienneubildung reduziert wird.

Typische physikalisch Eigenschaften	OPTICOOOL 572(E)
Form	flüssig
Aussehen, 5%ige Verdünnung in Wasser	klar/bernstein
Löslichkeit in Wasser	vollständig
Flammpunkt	keinen
Stabilität gegen Frieren/Tauen	bestanden
PH-Wert, Konzentrat	9,0 – 9,4
PH-Wert bei 5%iger Verdünnung in Wasser	9,0
Grundsubstanz	Semi Synthetisch
Viskosität in cST bei 40°C	22
spezifisches Gewicht	1,04

Konzentrationsprüfung



Empfohlene Anfangsverdünnung

	Stähle	Stahl	Aluminium
Räumen	10%	10%	5%
Bohren	10%	5%	5%
Reiben	10%	5%	5%
Fräsen	10%	5%	5%
Drehen	5%	5%	5%
Schleifen	4%	4%	4%
Gewindeschneiden	10%	5%	5%
Stanzen	10%	10%	10%
Tiefziehen	10%	10%	10%

Pflege des KSS

Aufgrund von Verdampfung und Austragung durch im KSS ständig. Der Volumenverlust aufgrund der Verdampfung ist zu 100% Wasser. Zum Erreichen der maximalen Leistung sollte die Konzentration regelmässig überprüft und entsprechend ergänzt werden. Das Brix-Diagramm zeigt das Verhältnis zwischen der KSS-Konzentration und dem Refraktometermesswert. Es ist ebenfalls notwendig, den pH-Wert des KSS in regelmässigen Abständen zu kontrollieren.

Wenn der pH-Wert unter 8,5 sinkt, ist der KSS unausgeglichen und muss aufbereitet werden. Durch Zugabe von frischem KSS oder des KSS-Pflegemittels, kann der vorgeschriebene pH-Wert wieder hergestellt werden, damit der KSS seine optimalen Leistungen erreicht.

Reinigung

Auf Werkstücken, Werkzeugen und Maschinenteilen verbliebener KSS kann einfach mit Wasser abgespült werden.

Sicherheitshinweis

Vor dem Gebrauch des Produkts das entsprechende Material Sicherheits-Datenblatt (MSDS) oder die Sicherheitsvorschriften für das entsprechende Gebiet durchlesen.

Entsorgung

Zunächst können in einem Separationstank, das Fremddöl und die Feststoffe (Späne etc.) entfernt werden. Dabei ist es möglich, daß die Konzentration verändert wird und der verbleibende KSS zur weiteren Verwendung zurückgewonnen wird.

Wenn dies nicht möglich sein sollte, fragen Sie bei Ihrem Entsorger oder bei den örtlichen Behörden, bezüglich der Abfallbeseitigung nach.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENUTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTIE SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKT.



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com
© 2018 A.W. Chesterton Company
Registered trademark owned and licensed by
A.W. Chesterton Company in USA and other countries,
unless otherwise noted.

ZU BEZIEHEN DURCH:

FORM NO. OPTICOOL 572(E)-DE

OPTICOOL 572(E) - GERMAN

REV. 01/2018